

DEFANGATORI



Il **defangatore** è un componente meccanico attivo dell'impianto utilizzato per raccogliere ed eliminare le impurità presenti nei circuiti idraulici. **Il defangatore Marangoni** è realizzato interamente in **Acciaio Inox AISI 304**, leggerezza e resistenza alla corrosione lo distingue da quelli tradizionali.

Vantaggi del defangatore in acciaio Inox

I defangatori in acciaio sono estremamente leggeri rispetto a quelli tradizionali in ferro (un DN150 in acciaio pesa circa 20 Kg contro i 55 Kg in media di uno di pari dimensione in ferro) **a contatto con l'acqua non generano alcuna particella di impurità, assenza di corrosione e di ruggine** garantendo una inalterabilità del componente con costanza di rendimento nel tempo.

Nuova versione Defangatori Marangoni

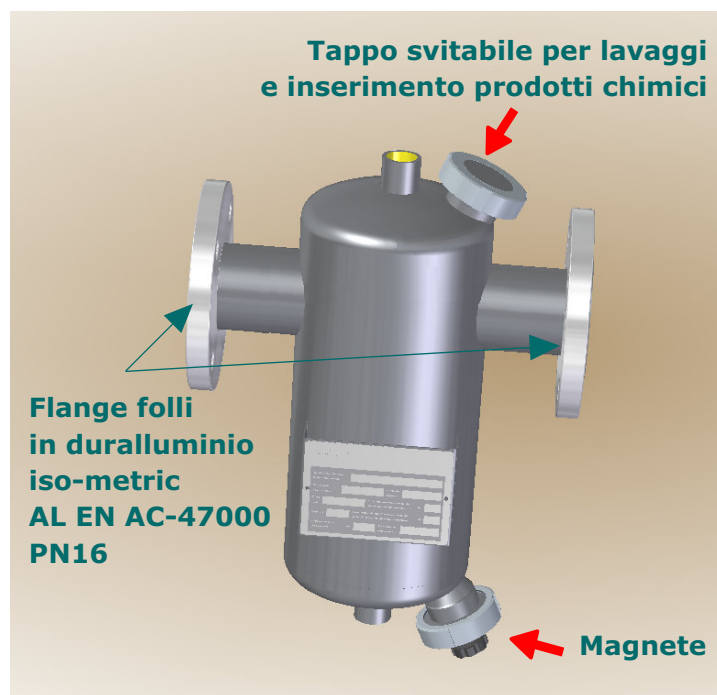
Defangatori semi-ispezionabili dotati di connessione DIN DN40 sulla calotta superiore. Questa connessione consente la pulizia del cestello dall'alto verso il basso, facilitando la rimozione dei sedimenti più ostinati che tendono ad aderire alla superficie filtrante e che non possono essere rimossi solo con l'apertura dello scarico di fondo.

Inoltre, il punto di ispezione può essere utilizzato come ingresso per il caricamento di prodotti filmanti nei circuiti chiusi.

Defangatore Magnetico

La serie di **Defangatori Magnetici Marangoni** è dotata di una potente **Candela magnetica** estraibile. La sua capacità magnetica attrae a sé le numerosissime particelle sensibili direttamente dal fluido in transito o durante la fase di decantazione con un grado di filtrazione di 70 µm.

Le particelle sono trattenute fino alla pulizia periodica per evitare che possano tornare nel circuito.



DEFANGATORI FLANGIATI



Caratteristiche tecniche

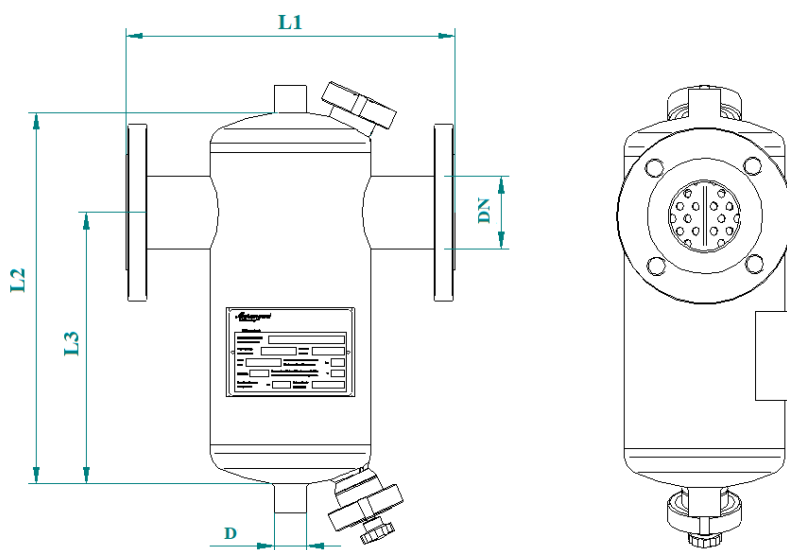
I defangatori Marangoni sono costruiti in Acciaio INOX AISI 304L come lo sono tutte le sue parti a contatto con il fluido, sono unici perchè dotati di flange mobili in alluminio studiate per essere direzionate secondo quelle fisse già presenti nelle tubazioni e per essere estremamente leggere. Tutto questo per agevolare l'installatore.

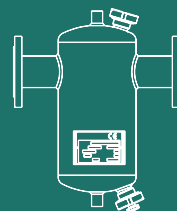
DIMENSIONI PRINCIPALI FLANGIATI								
CODICE ART.	DN	ATTACCHI	D	L1	L2	L3	PORTATA MEDIA (m³/h)	PESO (Kg)
DFL50	DN 50	PN 10/16	3/4" F	345	380	285	9	5,5
DFL65	DN 65	PN 10/16	3/4" F	345	380	280	14,7	7,3
DFL80	DN 80	PN 10/16	3/4" F	460	470	340	20,4	10,6
DFL100	DN 100	PN 10/16	3/4" F	460	470	340	34,4	10,7
DFL125	DN 125	PN 10/16	1" F	544	566	388	52	18
DFL150	DN 150	PN 10/16	1" F	544	566	368	76,3	20
DFL200	DN 200	PN10	1" F	780	746	468	130,7	28,5

Temperatura d'esercizio - 20° +120°C

Pressione massima 10 Bar

Si producono anche **defangatori di misure superiori (Fuori catalogo)** DN300, DN500 o maggiori. Defangatori con **flange mobili in Acciaio AISI 304** o defangatori costruiti in **Acciaio Inox AISI 316**. Inoltre per defangatori di grandi dimensioni si forniscono le gambe di supporto con piedini regolabili.

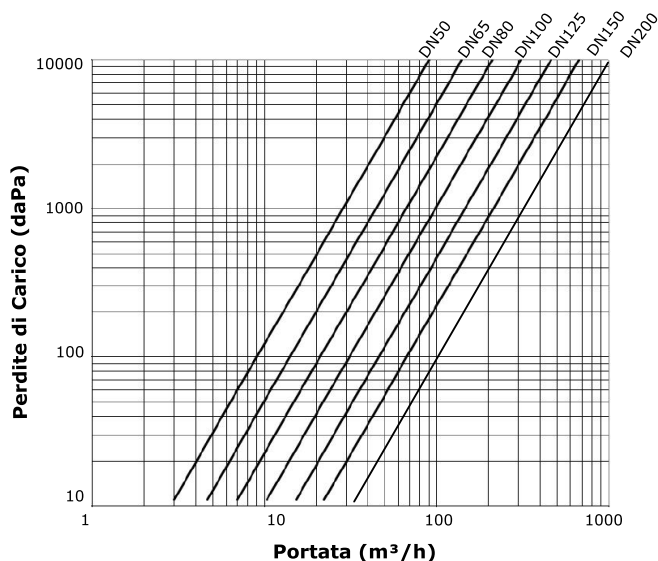




DEFANGATORI FLANGIATI

Perdite di carico

La velocità massima raccomandata del fluido agli attacchi del defangatore è di 1,50 m/s.



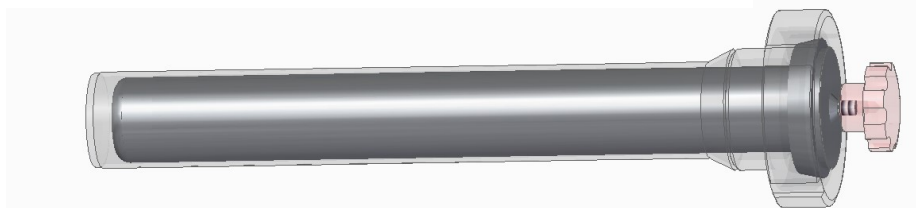
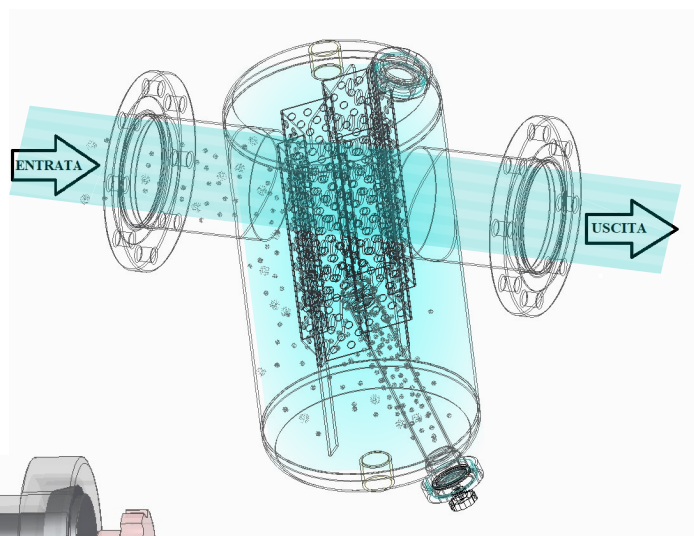
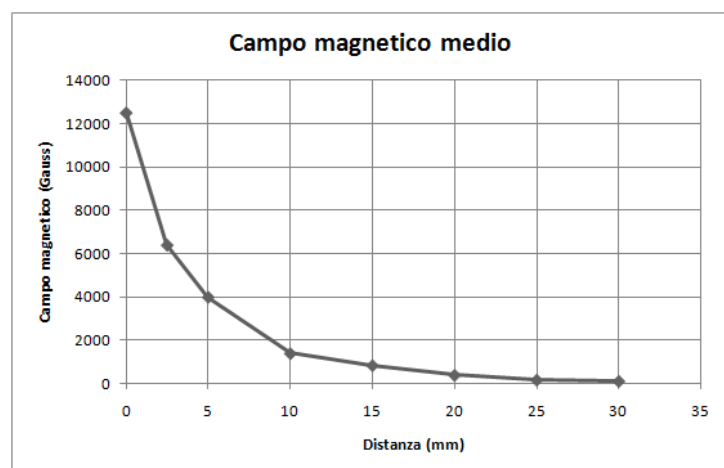
Modello	0.5 m/s	1.0 m/s	1.5 m/s
DN 50	4.5 m³/h	9 m³/h	13.4 m³/h
DN 65	7.3 m³/h	14.7 m³/h	22 m³/h
DN 80	10.2 m³/h	20.4 m³/h	30.5 m³/h
DN 100	17.2 m³/h	34.4 m³/h	51.6 m³/h
DN 125	26 m³/h	52 m³/h	78.1 m³/h
DN 150	38.1 m³/h	76.3 m³/h	114.4 m³/h
DN 200	65.4 m³/h	130.7 m³/h	196.1 m³/h

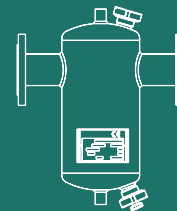
I valori di calcolo si riferiscono al passaggio di acqua a 70° e a **filtro pulito**.

La variazione di perdita di carico dei defangatori Magnetici rispetto a quelli standard di pari modello risulta trascurabile.

Potenza del magnete

Il magnete ha un peso di 2,5 Kg, è completamente estraibile e garantisce una potenza magnetica superiore ai 12500 Gauss, oltre ad un elevato potere di filtrazione anche su particelle di 0,4 µm.





DEFANGATORI FLANGIATI CICLONICI

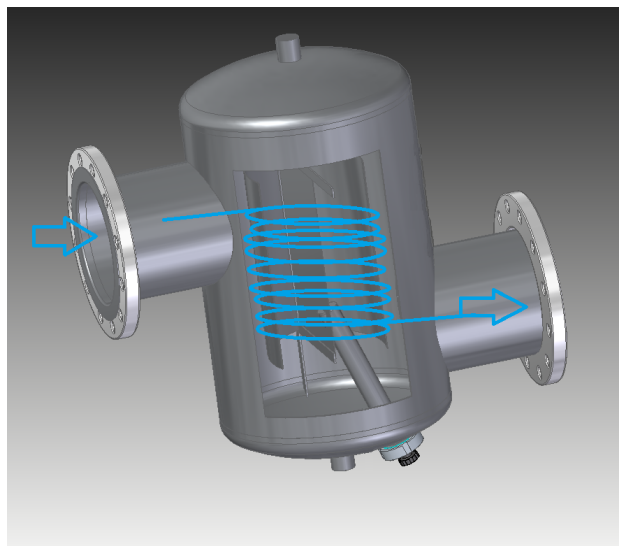


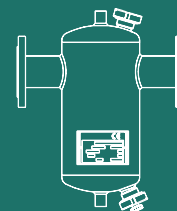
Defangatori ciclonici

Su richiesta è disponibile anche la variante ciclonica dei defangatori caratterizzata da entrata e uscita del flusso disassata rispetto al centro del corpo, questa crea un effetto ciclonico così, all'aumentare della velocità del flusso, aumenta l'efficienza di separazione delle particelle.



Marangoni Ciclonico sfrutta la forza centrifuga che si forma all'interno del defangatore durante il funzionamento per spingere verso le pareti esterne le particelle, il flusso passa attraverso la gabbia metallica che l'imprigiona. La forza di gravità le fa precipitare nella camera di decantazione e lo scarico le elimina. Le particelle ferrose che potrebbero passare attraverso la rete metallica vengono, invece, attratte dal magnete di cui sono dotati i defangatori. Le perdite di carico della versione ciclonica sono perfettamente comparabili a quelle della versione standard.





DEFANGATORI FILETTATI

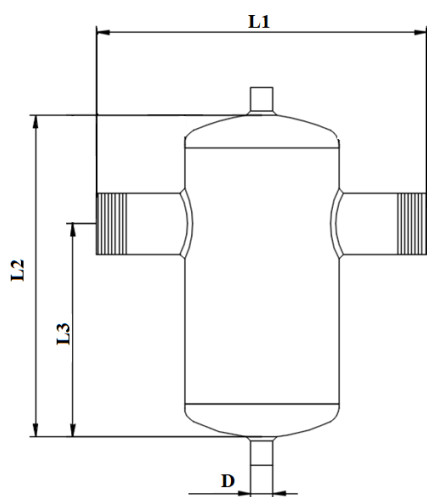


Caratteristiche tecniche

I nuovi defangatori Marangoni con attacco filettato conservano le stesse caratteristiche della serie flangiata, corpo interamente in Acciaio AISI 304, che garantisce una estrema leggerezza che si tramuta in una semplicità d'installazione e praticità di fissaggio.

Disponibile con attacchi da 1", 1" 1/4, 1" 1/2 e 2".

DIMENSIONI PRINCIPALI							
CODICE ART.	ATTACCHI	L1	L2	L3	D	PESO (Kg)	PORTATA MEDIA (m³/h)
FILET. 1"	1"	153	120	100	1/2" F	1,05	2,5
FILET. 1" 1/4	1" 1/4	157	120	100	1/2" F	1,05	4,15
FILET. 1" 1/2	1" 1/2	198	165	135	1/2" F	1,7	5,5
FILET. 2"	2"	212	165	135	1/2" F	1,7	9



Temperatura d'esercizio - 20° +120°C

Pressione massima 10 Bar

Magnete estraibile

I defangatori filettati Marangoni sono anch'essi forniti di magnete completamente estraibile dal fondo. In modo semplice e veloce, una volta chiuso il circuito mediante le valvole di intercettazione, svitando la manopola posta sul fondo, si svuota il liquido all'interno del defangatore e allo stesso tempo si estrae il magnete con le impurità ferrose raccolte.



Isolamento

Accessorio a richiesta per tutti i modelli di defangatore, sia con attacco filettato che per quelli flangiati, da DN50 a DN 150 è la coibentazione esterna, formata da 2 gusci, in Polietilene PE C030 per la parte interna e in Polietilene PE C080 per quella esterna, per garantire un valore molto basso di conduttività termica. Tale sistema permette un isolamento termico molto elevato.

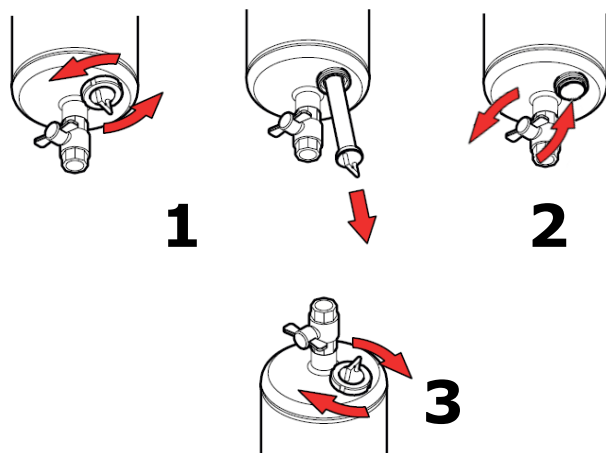


Pulizia del defangatore

La pulizia periodica è da effettuare con regolarità che dipende dal tipo di impianto.

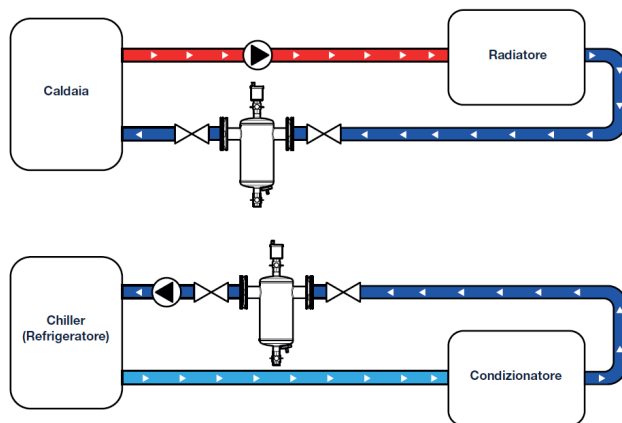
Per effettuarla è necessario chiudere le valvole d'intercettazione a monte e a valle del defangatore.

- 1) Procedere con la rimozione del magnete
- 2) Aprire successivamente la valvola a sfera per far fuoriuscire le impurità.
- 3) Per una pulizia più profonda: svitare il tappo posto sulla parte superiore e con la pistola idropulitrice o un compressore, direzionare il getto in pressione per rimuovere efficacemente le particelle rimaste all'interno.



Installazione

Per una corretta installazione il defangatore va installato sempre in posizione **VERTICALE** e nel circuito di ritorno come schema a fianco.



Voce di Capitolato

Defangatore con attacchi flangiati da DN 50 a DN 500 PN 16, accoppiamento con flangia EN 1092-1. Attacco superiore 3/4" F (da DN 50 a 100) e 1" F (da DN 125 e serie superiori). Corpo in acciaio inox AISI 304L. Elemento interno in acciaio inox AISI 304L. Fluidi d'impiego acqua, soluzioni glicolate non pericolose escluse dal campo di applicazione della direttiva 67/548/CE; Massima percentuale di glicole 100%. Pressione massima di esercizio 10 bar. Pressione massima testata 30 bar.

Campo di temperatura di esercizio -20÷120°C. Capacità di separazione particelle fino a 5 µm. Sostegni a pavimento per misure da DN 200 a DN 500. Induzione magnetica di singolo magnete serie DN 50-500.