

## DEFANGATORI



Il **defangatore** è un componente meccanico attivo dell'impianto utilizzato per raccogliere ed eliminare le impurità presenti nei **circuiti idraulici**. Il **defangatore Marangoni** è realizzato interamente in **Acciaio Inox AISI 304 L** è molto leggero rispetto a quelli tradizionali e le sue proprietà **inossidabili** non producono particelle anche con liquidi aggressivi come le **soluzioni glicolate**.

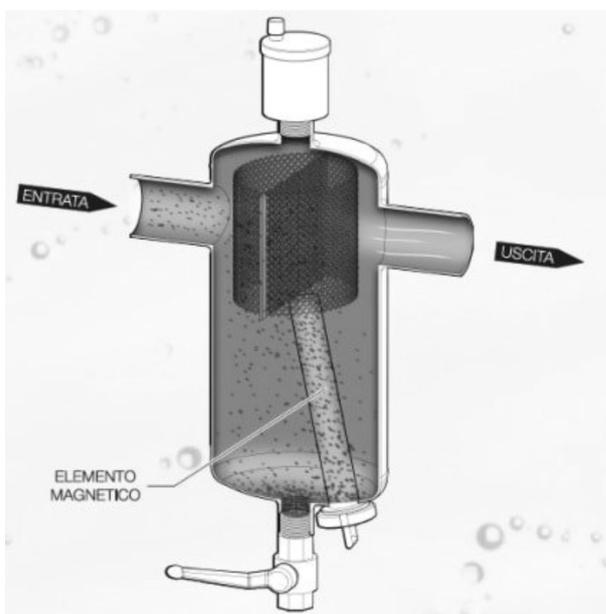
I prodotti concorrenti sono realizzati in Ferro e la corrosione produce particelle di ruggine come la magnetite.



### Defangatore con Magnete Marangoni

La serie di **Defangatori Magnetici Marangoni** presenta all'interno una potente **Candela magnetica** estraibile. La capacità magnetica della candela attrae a se le numerosissime particelle sensibili direttamente dal fluido in transito o durante la fase di decantazione.

Le particelle sono tratteneute fino alla pulizia periodica per evitare possano tornare nel circuito.



## DEFANGATORI

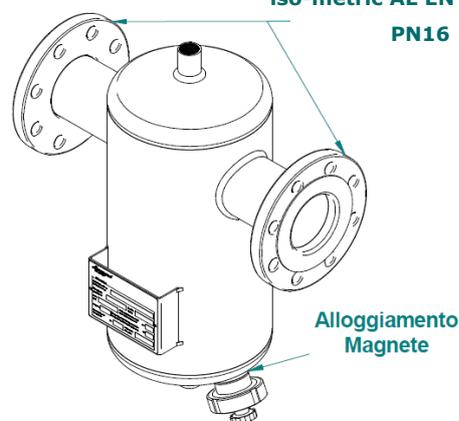


### Caratteristiche tecniche

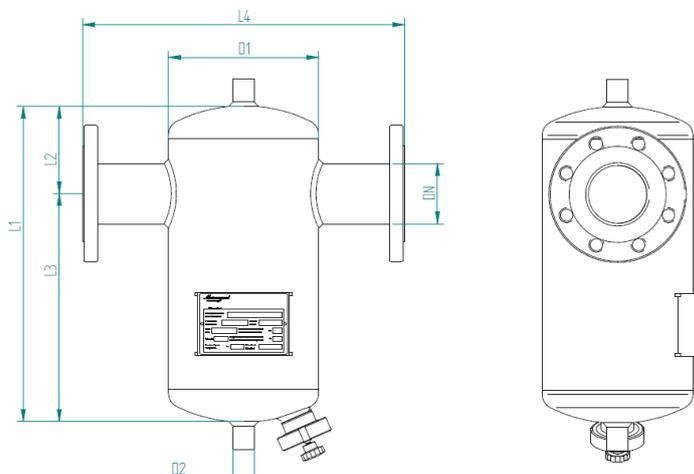
I defangatori Marangoni sono costruiti in Acciaio AISI INOX 304L composto da flange mobili in lega leggera studiate per essere direzionate secondo quelle fisse già presenti nelle tubazioni e negli elementi dell'impianto.

Il potente magnete rimovibile inserito all'interno ha un grado di filtrazione di 70 micron.

Flange folli in duralluminio  
iso-metric AL EN AC-47000  
PN16



DIMENSIONI PRINCIPALI							
CODICE ART.	DN	D1	D2	L1	L2	L3	L4
DFL50	DN 50	6"	3/4"	370	90	280	345
DFL65	DN 65	6"	3/4"	370	95	275	345
DFL80	DN 80	8"	3/4"	470	131	338	462
DFL100	DN 100	8"	3/4"	470	131	338	462
DFL125	DN 125	10"	1"	570	180	390	544
DFL150	DN 150	10"	1"	570	200	370	544
DFL200	DN 200	10"	1"	740	275	465	780



### Vantaggi del defangatore in acciaio

I defangatori in acciaio essendo estremamente leggeri rispetto a quelli tradizionali in ferro (un DN150 in acciaio pesa circa 20 Kg contro i 55 Kg in media di uno pari dimensione in ferro) **a contatto con l'acqua non generano alcuna particella di impurità e assenza di corrosione e di ruggine** garantendo una inalterabilità del componente con costanza di rendimento nel tempo.

### SPECIFICHE TECNICHE

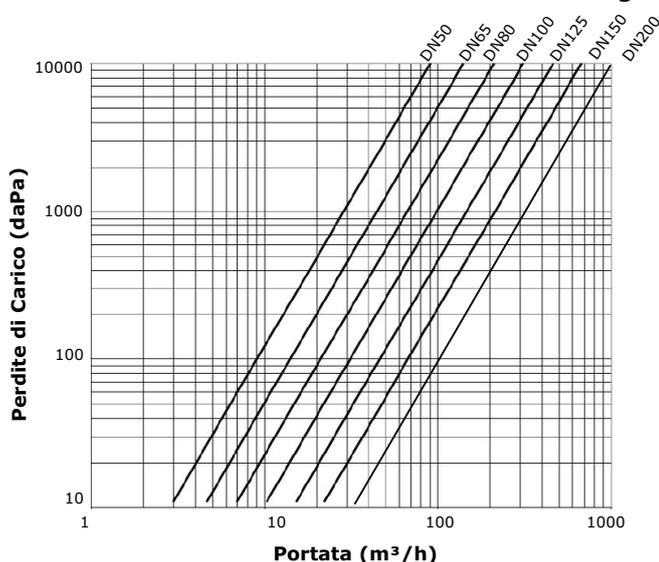
CODICE ARTICOLO	ATTACCHI	PORTATA MEDIA (m <sup>3</sup> /h)	PESO (Kg)	TEMPERATURA D'ESERCIZIO (°C)	PRESSIONE MASSIMA (Bar)	MATERIALE A CONTATTO CON IL	TRATTAMENTO ESTERNO
DFL50	PN16	9	5,5	-20° +120°	10	INOX 304L	DECAPAGGIO E SABBATURA
DFL65	PN16	14,7	7,3				
DFL80	PN16	20,4	10,6				
DFL100	PN16	34,4	10,7				
DFL125	PN16	52	18				
DFL150	PN16	76,3	20				
DFL200	PN16	130,7	28,5				

## DEFANGATORI



### Perdite di carico

La velocità massima raccomandata del fluido agli attacchi del defangatore è di 1,50 m/s.



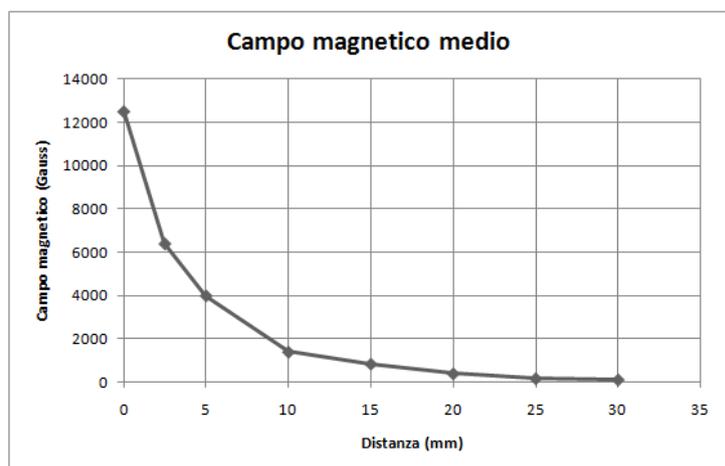
Modello	0.5 m/s	1.0 m/s	1.5 m/s
DN 50	4.5 m <sup>3</sup> /h	9 m <sup>3</sup> /h	13.4 m <sup>3</sup> /h
DN 65	7.3 m <sup>3</sup> /h	14.7 m <sup>3</sup> /h	22 m <sup>3</sup> /h
DN 80	10.2 m <sup>3</sup> /h	20.4 m <sup>3</sup> /h	30.5 m <sup>3</sup> /h
DN 100	17.2 m <sup>3</sup> /h	34.4 m <sup>3</sup> /h	51.6 m <sup>3</sup> /h
DN 125	26 m <sup>3</sup> /h	52 m <sup>3</sup> /h	78.1 m <sup>3</sup> /h
DN 150	38.1 m <sup>3</sup> /h	76.3 m <sup>3</sup> /h	114.4 m <sup>3</sup> /h
DN 200	65.4 m <sup>3</sup> /h	130.7 m <sup>3</sup> /h	196.1 m <sup>3</sup> /h

I valori di calcolo si riferiscono al passaggio di acqua a 70° e a **filtro pulito**. Il campo di temperatura d'esercizio varia da -10° a 120°C.

La variazione di perdita di carico dei defangatori Magnetici rispetto a quelli standard di pari modello risulta trascurabile.

### Potenza del magnete

Il magnete ha un peso di 2,5 Kg, è completamente estraibile e garantisce una potenza magnetica superiore ai 12500 Gauss oltre ad un elevato potere di filtrazione anche su particelle di 0,4 µm.





## DEFANGATORI

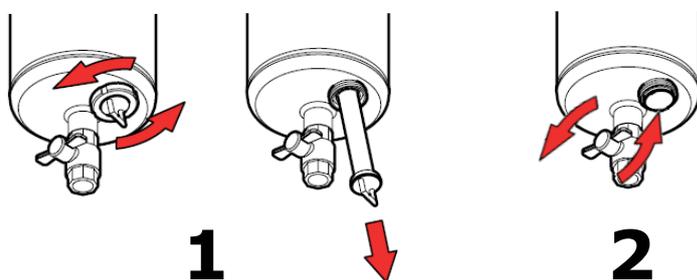


### Pulizia del defangatore

La pulizia periodica è possibile anche ad impianto funzionante.

Per effettuarla è necessario chiudere le valvole d'intercettazione a monte e a valle del defangatore

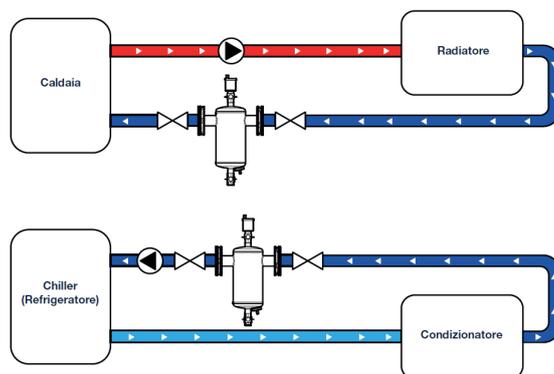
- 1) Procedere con la rimozione del magnete
- 2) Aprire successivamente la valvola a sfera per far fuoriuscire le impurità.



### Installazione

Per una corretta installazione del defangatore è preferibile questo venga posizionato sul circuito di ritorno prima della caldaia così da filtrare le impurità presenti nell'impianto.

Il defangatore va installato sempre in posizione **VERTICALE**.



### Defangatori fuori Standard

Su particolari esigenze dei clienti si eseguono anche **defangatori di misure superiori** al DN200 (DN300, DN500 o maggiori), defangatori con **flange mobili realizzate in Acciaio AISI 304** o defangatori costruiti in **Acciaio Inox AISI 316**. Inoltre per defangatori di grandi dimensioni si forniscono staffaggi di supporto o ancoraggio.

### Voce di Capitolato

Defangatore con attacchi flangiati DN 50 (da DN 50 e serie superiori) PN 16, accoppiamento con flangia EN 1092-1. Attacco superiore 3/4" F (da DN 50 a 100) e 1" F (da DN 125 e serie superiori). Corpo in acciaio inox AISI 304L. Elemento interno in acciaio inox AISI 304L. Fluidi d'impiego acqua, soluzioni glicolate non pericolose escluse dal campo di applicazione della direttiva 67/548/CE; Massima percentuale di glicole 100%. Pressione massima di esercizio 10 bar. Pressione massima testata 30 bar.

Campo di temperatura di esercizio -20÷120°C. Capacità di separazione particelle fino a 5 µm. Sostegni a pavimento per misure da DN 200. Induzione magnetica di singolo magnete serie DN 50-300, coppia magneti da DN 300 e serie superiori.